

階層別研修 中間管理職コースのご案内

企業の経営目標を実現するために必要な管理者としてのスキルを学びます。

- 対象：部下を持つ管理職の方 各社 1~2 名

日時	ヒューマンスキル	2024 年 6 月~10 月	火曜日	14:30~16:30
		2024 年 11 月	火曜日	14:00~16:30
	専門スキル	2024 年 9 月~12 月	隔週木曜日	14:30~16:30
会場	ワークテラス佐久 会議室 B (会議室は期日により変更する場合があります)			
定員	各講座 10 名			
受講料(税込)	ヒューマンスキル 全講座一括申込	65,000 円 (会員), 80,000 円 (非会員)		
	ヒューマンスキル 各講座個別申込(会員のみ)	6,000 円/2H (6 月~10 月)		
		申込み講座数に応じて加算		
		9,000 円/2.5H (11 月, 申込み講座数に応じて加算)		
	専門スキル 各講座(2H×2 回)個別申込	6,000 円(会員), 14,000 円(非会員) (申込み講座数に応じて加算)		
	会員: 佐久商工会議所・佐久産業支援センターの会員			
支払方法	佐久産業支援センターからの請求書により開講日前に振込			
参加申込	(一社)佐久産業支援センター FAX: 0267-54-8172		お問い合わせ	TEL: 0267-54-8171
締切	令和 6 年 6 月 4 日(火) ヒューマンスキル/専門スキル講座			

2024 年度 階層別研修 中間管理職コース 参加申込書 申込日: 令和 6 年 月 日

受講を希望する講座の□にチェックを入れ、会社名・申込者氏名・受講者氏名・連絡先等を記入の上 FAX にてお申し込みください。

講座名		一括	個別	開講日	
ヒ ス キ ー マ ン	管理職の心構え	□	<input type="checkbox"/>	6/18	
	コミュニケーションスキル中級		<input type="checkbox"/>	7/2	7/9
	プレゼンテーションスキル中級		<input type="checkbox"/>	7/30	8/6
	ファシリテーションスキル		<input type="checkbox"/>	10/8	10/15
	リーダーシップとマネジメントスキル中級		<input type="checkbox"/>	10/29	
	人財育成スキル中級		<input type="checkbox"/>	11/5	11/12
	ビジネス法務		<input type="checkbox"/>	11/26	

講座名		個別	開講日	
ス キ ル 専 門	工場運営、品質改善・コストダウンの基礎	<input type="checkbox"/>	9/12	9/26
	事業計画の作成	<input type="checkbox"/>	10/17	10/31
	製造現場のリーダー力向上	<input type="checkbox"/>	11/14	11/28
	AI/IoT	<input type="checkbox"/>	12/12	12/26

企業名				□会員 / □非会員
TEL		FAX		
申込者氏名		受講者	所属・役職	氏名
所属・役職				
Eメール				

中間管理職コースの概要

	講座名	時間(H)	概要
ヒューマンスキル	管理職の心構え	2	経営者から何を期待され、部下から何を求められているか。管理職の存在意義を考える。
	コミュニケーションスキル中級	2×2	上司と部下の間で、スムーズにコミュニケーションをとるためのノウハウ。
	プレゼンテーションスキル中級	2×2	プレゼンは説明ではなく「表現」。思いをどう伝えるか、効果的な資料作成から話し方まで。
	ファシリテーションスキル	2×2	従来の会議のあり方を見直し、より効率よく議論を進めるノウハウを学ぶ。
	リーダーシップとマネジメントスキル中級	2	先頭に立つだけがリーダーの役割ではない。リーダーとマネジメントとの質の違いを考える。
	人財育成スキル中級	2.5×2	さまざまな世代の部下をどうまとめ、育てるか。目標管理や評価の仕方も含めて解説。
	ビジネス法務	2.5	部下との労務管理に直接関わる、知っておくべき労働基準法の重要項目について学ぶ

	講座名	時間(H)	概要
専門スキル	工場運営、品質改善・コストダウンの基礎	2×2	品質とコストを中心に経営の視点も交えて工場運営の要点を学ぶ。
	事業計画の作成	2×2	全社と自部門の計画に整合性があるか。部門目標、重点課題は何か。課題解決をどう進めるか。
	製造現場のリーダー力向上	2×2	企業が生き残り発展する原動力となる現場リーダーの役割について、グループワークを通して学ぶ。
	AI/IoT	2×2	IoT導入による工場稼働の効率化・省力化（機械設備のデータ収集、分析、監視等）の手順を学ぶ